



# ESTADO DE SANTA CATARINA MUNICÍPIO DE CAPINZAL

Demonstrativo da Despesa por Órgãos e Funções - Anexo 09

ENTIDADE(S): PREFEITURA MUNICIPAL DE CAPINZAL

Página: 1 / 2

Data de Emissão: 27/01/2023

Exercício de 2022

Período de: Janeiro à Dezembro

Despesa: Empenhada

ÓRGÃOS	LEGISLATIVA	JUDICIÁRIA	ESSENCIAL À JUSTIÇA	ADMINISTRAÇÃO	DEFESA NACIONAL	SEGURANÇA PÚBLICA
02 GOVERNO MUNICIPAL	0,00	0,00	0,00	1.315.752,71	0,00	0,00
03 SECRETARIA DA ADMINISTRACAO E FINANÇAS	0,00	0,00	0,00	8.387.337,15	0,00	1.398.446,16
04 SECRETARIA DA AGRICULTURA E MEIO	0,00	0,00	0,00	1.504.571,93	0,00	0,00
06 SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA	0,00	0,00	0,00	49.249,83	0,00	0,00
07 SECRETARIA MUNICIPAL DA SAUDE	0,00	0,00	0,00	6.067.714,07	0,00	0,00
16 SECRETARIA MUNICIPAL DE PLANEJAMENTO	0,00	0,00	0,00	181.779,20	0,00	0,00
17 SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO	0,00	0,00	0,00	193.303,48	0,00	0,00
<b>Total:</b>	0,00	0,00	0,00	17.699.708,37	0,00	1.398.446,16

ÓRGÃOS	RELAÇÕES EXTERIORES	ASSISTÊNCIA SOCIAL	PREVIDÊNCIA SOCIAL	SAÚDE	TRABALHO	EDUCAÇÃO
02 GOVERNO MUNICIPAL	0,00	295.367,75	0,00	0,00	0,00	0,00
05 SECRETARIA DA EDUCACAO, CULTURA E	0,00	0,00	0,00	1.313.431,62	0,00	42.630.248,70
18 SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA	0,00	1.456.184,93	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>Total:</b>	0,00	1.751.552,68	0,00	1.313.431,62	0,00	42.630.248,70

ÓRGÃOS	CULTURA	DIREITOS DA CIDADANIA	URBANISMO	HABITAÇÃO	SANEAMENTO	GESTÃO AMBIENTAL
05 SECRETARIA DA EDUCACAO, CULTURA E	1.023.369,74	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
06 SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA	0,00	0,00	21.040.447,61	0,00	0,00	0,00
07 SECRETARIA MUNICIPAL DA SAUDE	0,00	0,00	0,00	0,00	174.157,71	0,00
<b>Total:</b>	1.023.369,74	0,00	21.040.447,61	0,00	174.157,71	0,00

ÓRGÃOS	CIÊNCIA E TECNOLOGIA	AGRICULTURA	ORGANIZAÇÃO AGRÁRIA	INDÚSTRIA	COMÉRCIO E SERVIÇOS	COMUNICAÇÕES
--------	----------------------	-------------	---------------------	-----------	---------------------	--------------



# ESTADO DE SANTA CATARINA

## MUNICÍPIO DE CAPINZAL

### Demonstrativo da Despesa por Órgãos e Funções - Anexo 09

ENTIDADE(S): PREFEITURA MUNICIPAL DE CAPINZAL

Página: 2 / 2

Data de Emissão: 27/01/2023

Exercício de 2022

Período de: Janeiro à Dezembro

Despesa: Empenhada

04	SECRETARIA DA AGRICULTURA E MEIO	0,00	2.206.129,64	0,00	0,00	0,00	0,00
17	SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO	0,00	0,00	0,00	36.982,37	487.451,18	0,00
	<b>Total:</b>	0,00	2.206.129,64	0,00	36.982,37	487.451,18	0,00

ÓRGÃOS	ENERGIA	TRANSPORTES	DESPORTO E LAZER	ENCARGOS ESPECIAIS	RESERVA DE CONTIGÊNCIA	TOTAL
02 GOVERNO MUNICIPAL	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1.611.120,46
03 SECRETARIA DA ADMINISTRACAO E FINANÇAS	0,00	0,00	0,00	3.044.168,68	0,00	12.829.951,99
04 SECRETARIA DA AGRICULTURA E MEIO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3.710.701,57
05 SECRETARIA DA EDUCACAO, CULTURA E	0,00	0,00	544.611,48	0,00	0,00	45.511.661,54
06 SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA	0,00	18.098.598,67	0,00	0,00	0,00	39.188.296,11
07 SECRETARIA MUNICIPAL DA SAUDE	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6.241.871,78
16 SECRETARIA MUNICIPAL DE PLANEJAMENTO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	181.779,20
17 SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	717.737,03
18 SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1.456.184,93
<b>Total:</b>	0,00	18.098.598,67	544.611,48	3.044.168,68	0,00	111.449.304,61

Fonte: Sistema Contábil - Betha Sistemas.Unidade Responsável: PREFEITURA MUNICIPAL DE CAPINZAL. Emissão: 27/01/2023, às 14:41:45.

Nota(s) Explicativa(s):

NILVO DORINI

Prefeito Municipal

MARLISA APARECIDA PADILHA

Contadora - CRC/SC 017849/O-8