



**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**MUNICÍPIO DE CAPINZAL**

Demonstrativo da Despesa por Órgãos e Funções - Anexo 09  
ENTIDADE(S): FUNDO MUNICIPAL MEIO AMBIENTE CAPINZAL

Página: 1 / 1  
Data de Emissão: 25/01/2023  
Exercício de 2022  
Período de: Janeiro à Dezembro  
Despesa: Empenhada

ÓRGÃOS	CULTURA	DIREITOS DA CIDADANIA	URBANISMO	HABITAÇÃO	SANEAMENTO	GESTÃO AMBIENTAL
15 FUNDO MUNICIPAL DO MEIO AMBIENTE DE	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	12.356,88
<b>Total:</b>	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	12.356,88

ÓRGÃOS	ENERGIA	TRANSPORTES	DESPORTO E LAZER	ENCARGOS ESPECIAIS	RESERVA DE CONTIGÊNCIA	TOTAL
15 FUNDO MUNICIPAL DO MEIO AMBIENTE DE	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	12.356,88
<b>Total:</b>	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	12.356,88

Fonte: Sistema Contábil - Betha Sistemas.Unidade Responsável: FUNDO MUNICIPAL MEIO AMBIENTE CAPINZAL. Emissão: 25/01/2023, às 20:18:57.  
Nota(s) Explicativa(s):

\_\_\_\_\_  
PAULO RODRIGO RIBEIRO  
Gestor

\_\_\_\_\_  
MARLISA APARECIDA PADILHA  
Contadora - CRC 017849/O-8