

MATERIAL:

ESCRITÓRIO: CHAPA DE AÇO CARBONO PATINAVEL DE ALTA RESISTENCIA

ESCRITÓRIO E RESISTENCIA A CORROSÃO: 04-509

SOLDA: INTERNAS E EXTERNAS, QUALIFICADAS NA NORMA AWS A 5.1 R.

PARA PROCESSO SEMI-AUTOMATICO: SÓLIDA MIOLO 150 SWS NORMA AWS A 5.1.

PARA PROCESSO MANUAL: ELETRODO E UTILIZANDO AS MESMAS SOLDADES E CONDIÇÕES.

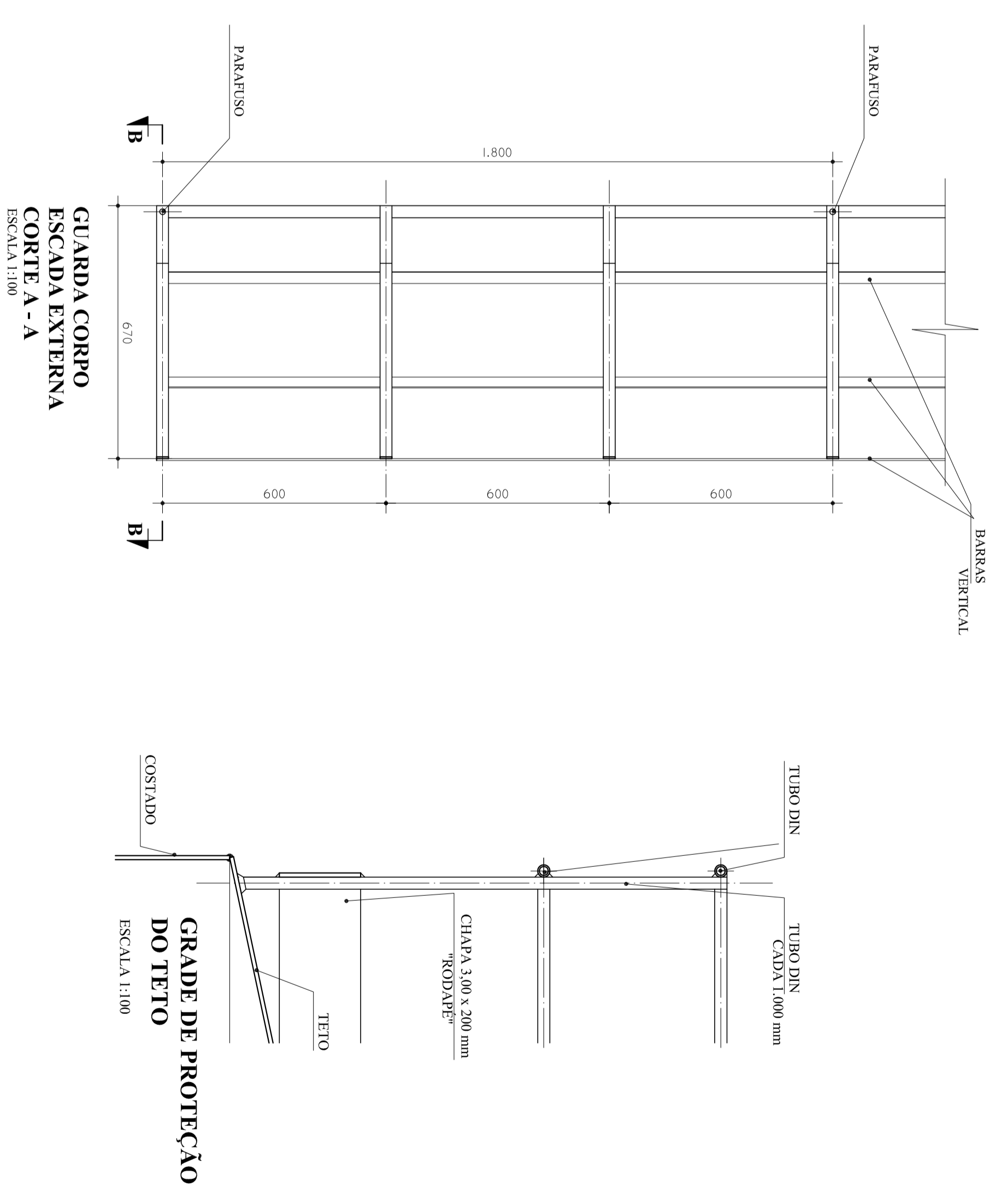
PROJETO DE REFERENCIA:

A. PINTURA INTERNA:

- TINTAS ESPECIAS COM ALTA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E ATÓXICAS, TOTALIZANDO 250 MICRÔMETROS DE ESPESURA SECA SENDO:
- 01 - PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: JATEAMENTO S11 ATO METAL BRANCO SA 3.
- 02 - ACABAMENTO: 02 DEMÃO TOTALIZANDO 125 MICRÔMETROS DE ESPESURA SECA DE PRIMEIRO EPOXY NA COR AZUL OU BRANCO.

A. PINTURA EXTERNA:

- TINTAS ESPECIAS COM ALTA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E ATÓXICAS, TOTALIZANDO 300 MICRÔMETROS DE ESPESURA SECA SENDO:
- 01 - PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: JATEAMENTO S11 ATO METAL BRANCO SA 3.
- 02 - ACABAMENTO: 01 DEMÃO TOTALIZANDO 125 MICRÔMETROS DE ESPESURA SECA DE PRIMEIRO EPOXY NA COR AZUL OU BRANCO.
- 03 - ACABAMENTO: 01 DEMÃO 75 MICRÔMETROS, POLIURETANO NA COR BRANCO.



LEGENDA

1	ADMISSÃO DE ÁGUA
2	SAÍDA DE ÁGUA
3	SAÍDA DE ÁGUA QUENTE
4	SAÍDA DE ÁGUA FRIA
5	SAÍDA DE ÁGUA QUENTE
6	SAÍDA DE ÁGUA FRIA
7	SAÍDA DE ÁGUA QUENTE
8	SAÍDA DE ÁGUA FRIA
9	SAÍDA DE ÁGUA QUENTE
10	SAÍDA DE ÁGUA FRIA
11	SAÍDA DE ÁGUA QUENTE
12	SAÍDA DE ÁGUA FRIA
13	SAÍDA DE ÁGUA QUENTE
14	SAÍDA DE ÁGUA FRIA
15	SAÍDA DE ÁGUA QUENTE
16	SAÍDA DE ÁGUA FRIA
17	SAÍDA DE ÁGUA QUENTE
18	SAÍDA DE ÁGUA FRIA
19	SAÍDA DE ÁGUA QUENTE
20	SAÍDA DE ÁGUA FRIA

PROJETO PADRÃO - FNDE

PROJETO EXECUTIVO

PROGRAMA PROINFANCIA - PROJETO TIPO 1

PROJETO DE INSTALAÇÕES

REDE DE ÁGUA FRIA

DETAHES - CASTELO D'ÁGUA

HAG

PROJETO 11/11

GOVERNO FEDERAL

Ministério da Educação

FNDE

BRASIL

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO BÁSICA

PROJETO PADRÃO - FNDE